

**RIPTOR®**

**THE (R)EVOLUTION IN BAG OPENING**



# DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

EFFIZIENT UND DURCHSETZUNGSSTARK. FÜR MAXIMALE ÖFFNUNGSRATEN.

Unser RIPTOR® ist vielseitig einsetzbar und öffnet und entleert Umverpackungen mit einer Öffnungsrate >98%, bezogen auf Abfallsäcke und Kleinstverpackungen >=3l. Dabei erfolgt die Übergabe des Ausgangsmaterials an nachfolgende Sortier- und Aufbereitungsanlagen kontinuierlich und dosiert. Bei einem Schüttgewicht von 350kg/m<sup>3</sup> sind, je nach Modell des RIPTOR und in Abhängigkeit der Parameter des Eingangsmaterials, Durchsätze von bis zu 65t/h möglich.

Diese innovative und robust konstruierte Maschine vereint die Funktionalität eines klassischen Sackaufreißers

mit der Kraft eines Shredders. Darüber hinaus lässt sich das Trenn- und Sortierergebnis der Linie durch die optimale Zuführung des Ausgangsmaterials an nachfolgende Aggregate nachhaltig verbessern.

Das Zusammenspiel aus Unempfindlichkeit, selbst gegenüber groben Störstoffen, wie z.B. Altreifen, Holzpaletten/-balken oder Federkernmatratzen, und unserer Steuerungstechnik mit ausgeklügelten Sicherheitsfunktionen ermöglichen einen vollautomatischen, störungsfreien 24-Stunden Betrieb des RIPTOR bei geringem Wartungsaufwand.

## SICHER:

Einfache Zugänglichkeit und Wartung über hydraulische Fronttür (öffnet nach unten)

## STARK:

Maximale Kraftaufbringung bei niedrigen Drehzahlen

## FLEXIBEL:

Einfache Anpassung der Maschinenparameter an Material und Anwendung



## EFFIZIENT:

Hochwertige, frequenzgeregelte Antriebe und Planetengetriebe; Leistungsaufnahmen zwischen 10 und 50kW (je nach Modell)

## ROBUST:

Lager und Antriebe außerhalb der Trommel verhindern Beschädigungen des Antriebssystems

## INTELLIGENT:

Steuerung mit ausgeklügelten Sicherheitsfunktionen verhindert aktiv Materialumwicklungen und Blockaden

# DER KRAFTPROTZ

SETZT SICH DURCH. OHNE WENN UND ABER.

---

## **ÖFFNEN VON VERPACKTEN ABFÄLLEN**

- » Effektives Öffnen von Abfallsäcken und Kleinstverpackungen durch Reißen, ohne diese zu zerkleinern bzw. zu schneiden; Öffnungsraten >98%
- » Optimale Aufbereitung des Eingangsmaterials, u.a. durch Entleeren von Umverpackungen, für die weitere Verarbeitung in der Linie

## **DOSIEREN**

- » Kontinuierliche und dosierte Aufgabe des Ausgangsmaterials in die Linie
- » Optimierung des Trenn- und Sortiererergebnisses durch perfekte Zuführung des Materialstroms an nachfolgende Aggregate
- » Einfache Anpassung (mechanisch und elektronisch) von Leistung, Öffnungsrate und Korngröße

## **VERARBEITUNG VON GROBEN STÖRSTOFFEN**

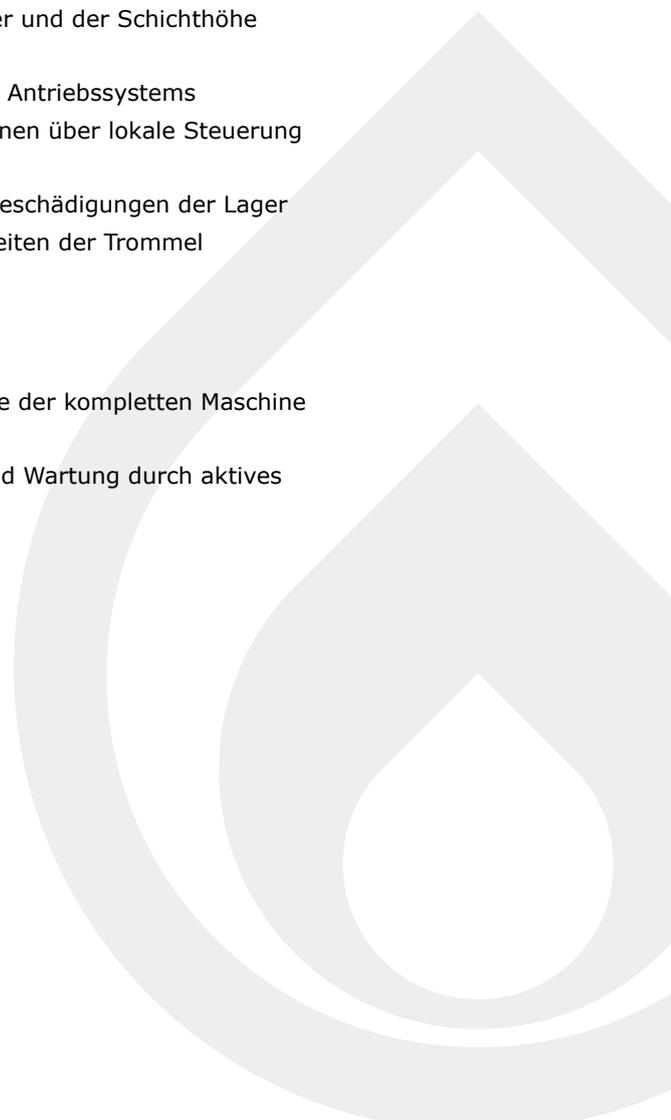
- » Zerkleinerung von groben Störstoffen im Eingangsmaterial zur effektiven Vermeidung von Blockaden und Beschädigungen des Systems

## **SICHERER UND FLEXIBLER EINSATZ**

- » Effiziente Überwachung und Regelung des Antriebs: Temperatur, Stromaufnahme, Drehzahl, Drehmoment
- » Ausgeklügelte Sensorik zur Prüfung des Füllstandes im Einfülltrichter und der Schichthöhe auf der Trommel
- » Außenliegende Lager und E-Motore verhindern Beschädigungen des Antriebssystems
- » Manueller Wartungsmodus: hydraulische Fronttür und Trommel können über lokale Steuerung bedient werden
- » Labyrinth Dichtung für Trommel verhindert Verunreinigungen und Beschädigungen der Lager durch groben Schmutz; keine Brandgefahr durch Reibung an den Seiten der Trommel

## **NIEDRIGE BETRIEBS- UND WARTUNGSKOSTEN**

- » Hohe Effizienz (0,65 bis 0,75kWh/t)
- » Wellenwechsel über hydraulische Fronttür möglich, ohne Demontage der kompletten Maschine
- » Wechselbare Zähne für Trommel und Fronttür (optional)
- » Weniger Anlagenstillstand und geringerer Aufwand für Reinigung und Wartung durch aktives Verhindern von Blockaden und Materialumwicklungen



# DIE INTELLIGENZ

## INNOVATIVE STEUERUNG FÜR VOLLAUTOMATISCHEN, STÖRUNGSFREIEN BETRIEB

Der sichere Betrieb unserer Maschinen hat absolute Priorität. Gepaart mit maximaler Anwenderfreundlichkeit kommen unsere RIPTOR Modelle daher in unterschiedlichsten Anwendungen zum Einsatz.

Mit unserer eigens entwickelten Steuerung ist die intelligente Überwachung und Regelung der Antriebe ein Kinderspiel. In Verbindung mit einer ausgeklügelten Sensorik zur Prüfung des Füllstands im Einfülltrichter und der Schichthöhe auf der Trommel sowie diversen mechanischen Vorrichtungen, sind ein sicherer, störungsfreier Betrieb und eine flexible Anpassung an sich ändernde Materialparameter garantiert.

Blockaden werden, durch das Zusammenspiel von Antriebsüberwachung und Sensorik, mittels automatischem

Reversierens und Wiederanfahrens der Trommel, aktiv verhindert. Bedingt durch die hydraulisch betriebene Fronttür und die außenliegenden Lager und E-Motore nimmt das Antriebssystem dabei keinen Schaden. Ein über der Trommel liegender, vollautomatisch schwenkbarer Abstreifer sorgt zusätzlich dafür, dass beim Reversieren der Trommel sich aufbauendes Material bzw. Materialumwicklungen gelöst werden.

Durch die hochwertigen, frequenzgeregelten Antriebe und den mechanisch anpassbaren Abstand zwischen der Trommel und den Konterzähnen der Fronttür, lassen sich unsere RIPTOR Modelle optimal an das Eingangsmaterial anpassen. Der RIPTOR ist somit gänzlich flexibel hinsichtlich Leistung, Öffnungsrate und Korngröße des Ausgangsmaterials.

TECHNISCHE DATEN	RIPTOR 1800/...		RIPTOR 2500/...			RIPTOR 3000/...
	30	45	60	90	110	90
<b>Arbeitsbreite</b>	1800mm		2500mm			3000mm
<b>Einlaufmaße [L x B]</b>	1150 x 1800mm		1150 x 2500mm			1150 x 3000mm
<b>Abstand</b> (Trommel u. Konterzahn Tür)	10 - 100mm					
<b>Länge</b> (außen)	2225mm					
<b>Breite</b> (außen)	3922mm		5400mm		5500mm	5900mm
<b>Aufgabehöhe</b>	ca. 3800mm					
<b>Anzahl Antriebe</b>	1		2			2
<b>Gesamtantriebsleistung</b>	30kW	45kW	60kW	90kW	110kW	90kW
<b>Leistung Power-Pack</b> (Hydraulik Fronttür)	1,5kW					
<b>Gewicht</b> (exkl. Trichter u. Supports)	10,5t	10,6t	14t	15t	16t	18t
<b>Drehzahlbereich</b>	5 - 14u/min	8 - 21u/min	8 - 22u/min	13 - 35u/min	16 - 43u/min	13 - 35u/min
<b>Drehzahl bei 50Hz</b>	9u/min	13u/min	14u/min	22u/min	27u/min	22u/min
<b>Öffnungsrate min.</b> (Umverpackungen >=3l)	95%					
<b>Durchsatz max.</b>	45m <sup>3</sup> /h	63m <sup>3</sup> /h	97m <sup>3</sup> /h	148m <sup>3</sup> /h	185m <sup>3</sup> /h	179m <sup>3</sup> /h
<b>Durchsatz bei Sg 350kg/m<sup>3</sup></b>	16t/h	22t/h	34t/h	52t/h	65t/h	62t/h

\*Der Durchsatz ist abhängig von den Parametern des Material-Inputs und kann entsprechend variieren.

# KOMPROMISSLOS. FLEXIBEL. WIDERSTANDSFÄHIG.

## EINSATZMÖGLICHKEITEN DES RIPTOR

Neben seinem Haupteinsatzgebiet, dem Öffnen und Entleeren von Abfallsäcken und Kleinstverpackungen, nimmt es unser RIPTOR auch mit groben Störstoffen aus Abfallströmen auf. Papierballen, Reifen, Paletten,

Teppichböden und sogar Federkernmatratzen werden problemlos zerkleinert.

Die untenstehende Tabelle zeigt Beispiele zu den vielseitigen Einsatzmöglichkeiten unseres RIPTOR.

### INPUT-MATERIAL

### OUTPUT-MATERIAL

Abfallsäcke



Landwirtschaftsreifen



Federkernmatratzen



Paletten



Papierballen



## UNSERE ANAERGIA TECHNOLOGIEN

Wir bieten Lösungen für die folgenden Anwendungsbereiche:

- » Pumptechnik
- » Rührtechnik
- » Separation
- » Extrusionstechnik
- » Siebtechnik
- » Zerkleinerungstechnik
- » Schlammaufbereitung
- » Fördertechnik



**An ANAERGIA company:**

**db technologies BV**

Zwollestraat 2b · NL-7575 EP Oldenzaal  
T: +31 (0) 541 / 74 50 38

**[www.dbtechnologiesbv.nl](http://www.dbtechnologiesbv.nl)**

